

Betonpulverisierer



G-REIHE UND U-REIHE

Pulverisierer und Beisser

Wichtigste Unterschiede zwischen der neuen U-Reihe und der G-Reihe sind: zentrische Anordnung vom Hauptzahn. Durch diesen Zahn konzentrieren sich alle Kräfte auf einen Punkt, wodurch sich der U-Pulverisierer auch als Betonbeisser einsetzen lässt. Durch relativ lange Stahlmesser können neben Bewehrungsstählen auch leichte Stahlkonstruktionen geschnitten werden. Grösste Beweglichkeit gewährleistet die 360°-hydraulische Dreheinrichtung (-R). Diese Kombination aus Anordnung des Hauptzahnes, des Messers und der Dreheinrichtung, machen jedes Modell aus der U-Reihe zum idealen Werkzeug zum Abbrechen und Zerkleinern von Mauern, Decken und leichten Stahlkonstruktionen.



U-21JXR

AUSWECHSELBARE ZAHNPLATTE

Der Betonpulverisierer ist mit einer aufgeschraubten Zahnplatte ausgestattet, was zu einer einfachen Austauschbarkeit führt. Deshalb kann der Pulverisierer vor Ort verbleiben, während die Zahnplatte aufgepanzert bzw. ausgetauscht wird. Die Ausfallzeiten werden dadurch auf ein absolutes Minimum reduziert, was die Produktivität erheblich steigert.



HYDRAULIC HAMMERS



SHEET PILERS



STEEL SHEARS



X-Y-Z CONCEPT



COMPACTORS



CRUNCHERS



CRUSHERS



DEMOLITION GRABS



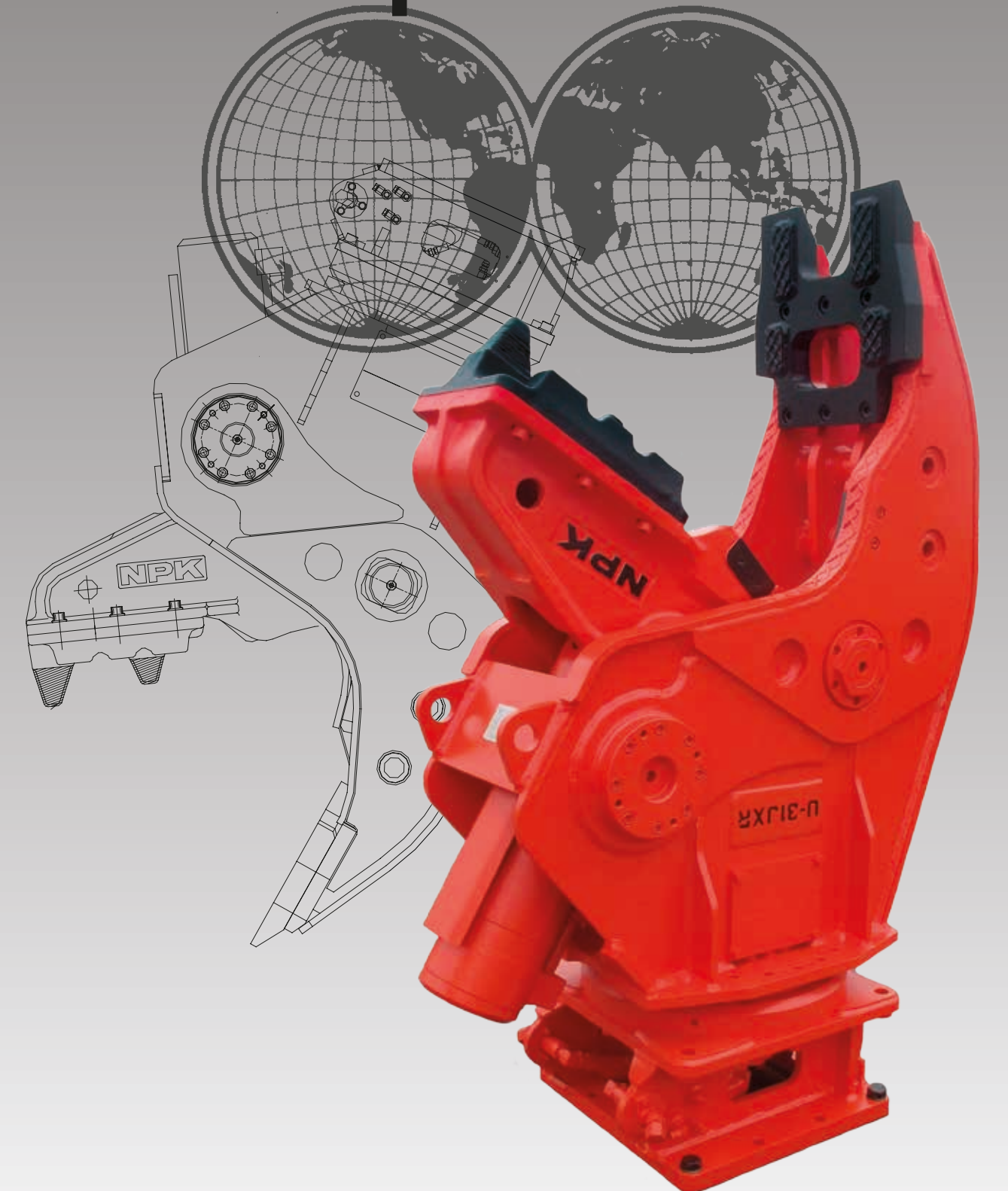
MULTI-PROCESSORS



Dealer:

NPK Europe (Holland) BV

P. O. Box 30157
3001 DD Rotterdam
The Netherlands
Tel: +31 10 205 1710
Fax: +31 10 205 1715
E-mail: info@npke.nl



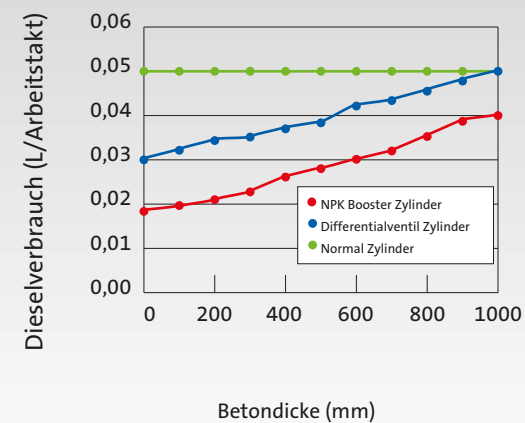
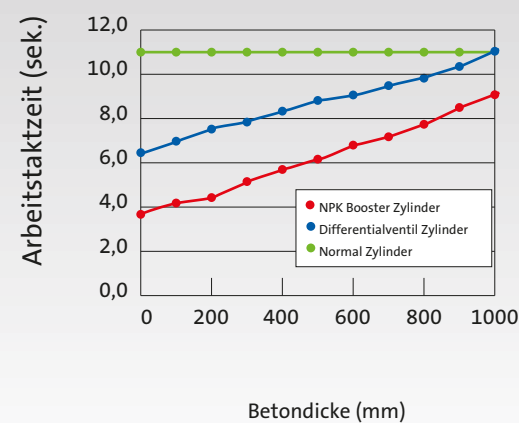
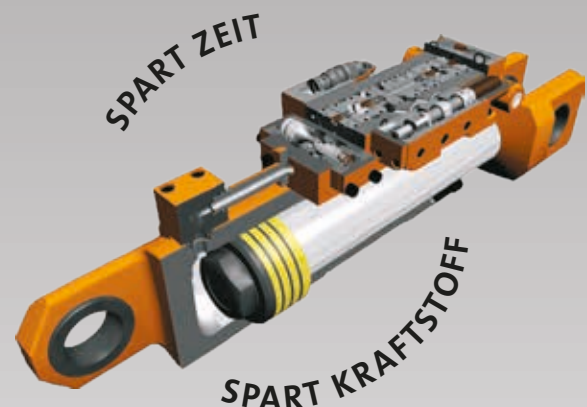
EXTREME KRAFT ÜBERRAGENDE PRODUKTIVITÄT

Der grösste Vorteil der Betonpulverisierer ist das einzigartige, standardmässig integrierte Boostersystem entwickelt von NPK. Dieses Druckübersetzungssystem aktiviert sich automatisch, sobald die Brecherarme auf Widerstand treffen. Bei einem relativ geringen Ölbedarf produziert dieses System höhere Arbeitsgeschwindigkeiten und grössere Brechkräfte, als bei Wettbewerbsprodukten ohne diesen Booster. Zusätzlich werden die anderen Baggerfunktionen dabei weitgehend nicht beeinträchtigt.

Das integrierte Boostersystem ermöglicht eine kompakte Bauweise, die das Einsatzgewicht reduziert und die Wartung vereinfacht. Die Aufgabe des Betonpulverisierers ist es, bereits abgebrochene grosse Betonteile am Boden aufzunehmen und weiter zu zerkleinern. Gleichzeitig wird dabei der Bewehrungsstahl vom Beton getrennt und kann sortiert werden. Das Ergebnis: geringere Transportkosten und effizienteres Recycling.

NPK BOOSTER IM VERGLEICH ZUM NORMAL – UND DIFFERENTIAL – VENTIL ZYLINDER*

Die Berechnungen zeigen, dass die Taktzeiten einer mit einem NPK-Booster-Zylinder ausgestatteten Abbruchzange, gegenüber einer mit einem normalen oder Differentialventil-Zylinder, erheblich kürzer sind. Die Arbeit wird früher fertig; Sie haben den Nutzen. Neben einer höheren Produktivität und einer grösseren Kraft, führen kürzere Arbeitstakt-Zeiten auch zu einem geringeren Dieserverbrauch. Eine Reduktion von 25%-50% pro Arbeitstakt ist realistisch!



* Angaben basieren auf theoretischen Berechnungen mit 200 L/min.

AUSSTATTUNG

- Standardmässig integriertes Druckübersetzungssystem aktiviert sich automatisch, sobald die Brecherarme auf Widerstand treffen.
- Wartungsfreundliches Design.
- Aufgeschraubte Zahnplatte zum einfachen Austausch.
- Grosse Maulöffnung.
- Gekapselte Kolbenstange geschützt gegen Beschädigung.
- Geringer Ölbedarf – Baggerfunktionen bleiben weitgehend unbeeinflusst.
- Kurze Öffnungs- und Schliesszeiten (ab 2,6 sek.) im unbelasteten Zustand ergeben bis zu 23 Arbeitsspiele pro Minute.
- U-21JXR, U-31JXR und U-45JR: 360° Rotation zur einfachen Positionierung.
- Hohe Produktivität und extreme Kraft.
- Design und Fertigung vom weltgrössten Hersteller für maschinengeführte Anbaugeräte.
- Standardmässige Schneidmesser für Bewehrungsstahl.
- Keine zusätzliche Druckminderung im Hydrauliksystem erforderlich.
- Weltweites Vertriebs- und Servicenetz.



G-18JX

Baggergewicht: 17 bis 22 ton



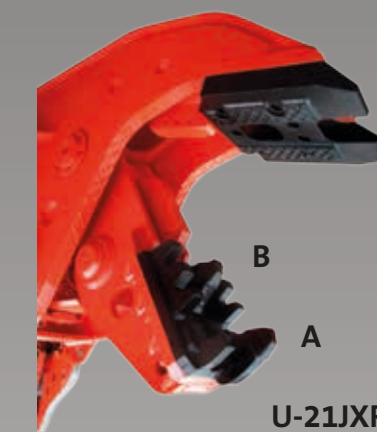
U-21JXR

Baggergewicht: 19 bis 28 ton



U-31JXR

Baggergewicht: 29 bis 48 ton



U-21JXR

Baggergewicht: 19 bis 28 ton



X-Version

G-18JX

Baggergewicht: 17 bis 22 ton

TECHNISCHE DATEN

Modell	G-120	G-18JX	G-28J	U-21JXR	U-31JX	U-31JXR	U-45JR
Baggergewicht (t)	10 - 17	17 - 22	25 - 38	19 - 28	29 - 48	29 - 48	45 - 50
Gewicht (kg)	1165	2150	2960	2325	3000	3455	4560
Max. Maulweite (mm)	775	823	1000	800	980	980	1130
Betriebsdruck (MPa)	28	26	28	26	28	28	30
Ölmenge (l/min)	80 - 150	100 - 200	100 - 250	100 - 200	100 - 250	100 - 250	175 - 275
Druck Rotation (MPa)	x	x	x	14	x	14	14
Ölmenge Rotation (l/min)	x	x	x	10 - 15	x	10 - 15	20 - 30
Max. Kraft (A) (kN)	690	820	1170	645	1150	1150	1260
Max. Kraft (B) (kN)	950	1060	1530	885	1540	1540	1740

ÖFFNUNGS - UND SCHLIESSZEITEN

Öffnungszeit (sek.)	0,8	0,9	1,6	1,2	1,6	1,6	2,4
Schliesszeit (sek.)	1,8	2,3	2,9	1,6	2,9	2,9	3,0
Zeit für einen Arbeitstakt (sek.)	2,6	3,2	4,5	2,8	4,5	4,5	5,4
Arbeitsspiele (unbelastet) (n/min)	23	19	13	21	13	13	11
Ölmenge (l/min)	150	200	250	200	250	250	275

Technische Änderungen vorbehalten